



PPI ADHESIVE PRODUCTS GmbH
Postfach 12 24 - 51780 Lindlar
Telefon: 0 22 66 / 6137 + 7775
Telefax: 0 22 66 / 7795
Internet: <http://www.ppi-germany.de>
E-Mail: info@ppi-germany.de



PRODUKT-INFORMATION

PPI-L 133 - Lösungsmittelbeständiges Etikettenmaterial auf Polyesterbasis -

PPI-L 133 ist ein hochtemperaturbeständiges Etikettenmaterial auf Basis einer Polyesterfolie für die Innen- und Außenanwendung.

PPI-L 133 ist mit Transfer- und Barcode bedruckbar. Der Druck ist verschmierungsfest.

PPI-L 133 ist hochtemperaturbeständig und beständig gegen fluorcarbonhaltige Lösungsmittel sowie gegen alkoholhaltige Reinigungsmittel.

Technische Daten:

DIN-Werte:

Basismaterial	:	Polyesterfolie
Trägerdicken	:	0,025 mm
	:	0,050 mm
Gesamtdicken ohne Abdeckung	:	0,050 mm
	:	0,075 mm
Kleberart	:	Acrylatkleber
Farbe	:	weiß
Kleberabdeckung	:	Silikonisiertes Papier NS-I91
Temperaturbeständigkeit	:	kurzzeitig bis 200° C

Muster in DIN A4 Größe stehen kostenlos zur Verfügung.
Spezialanfertigung (gestanzte Form) nach Kundenwunsch und Spezifikation möglich.



Resistenz gegen Chemikalien und Lösungsmittel

Test Methode: Das Etikettenmaterial wird auf eine rostfreie Stahlplatte aufgebracht und in verschiedene Medien getaucht.

<u>Medium</u>	<u>Test - Dauer</u>	<u>Resultat</u>
Wasser, 95° C	8 Stunden	kein Effekt*
Trafo-Öl, 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Diesel-Öl, 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Motor-Öl (SAE 30) 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Hydraulik-Öl , 23° C (G.M.Dextron II)	24 Stunden	kein Effekt*
Hexane , 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Heptane, 23° C	16 Stunden	kein Effekt*
Terpentin, 23° C	1 Stunde	kein Effekt*
Jet-Treibstoff, 23° C (ASTM D1655)	24 Stunden	kein Effekt*
Avgas 100LL, 23° C (ASTM D910)	24 Stunden	kein Effekt*
Frostschutzmittel* ² , 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Reinigungsmittel* ³ , 23° C	8 Stunden	kein Effekt*

* Aufbringung an die Testplatte ist nicht angegriffen/ Oberfläche ist intakt

*² Mischung Aethylen-Glykol : Wasser (1:1)

*³ Wasser mit 3% herkömmliches Reinigungsmittel

Klebkraft: 180° Abzug, 10 Minuten Druck

<u>Oberfläche :</u>	<u>DIN :</u>
Rostfreier Stahl	4,0 N/cm
Aluminium	5,0 N/cm
Gedruckte Schaltung, gegen Lötmasse beschichtet	2,0 N/cm
Polyimid-Folie	2,0 N/cm
Pulverbeschichtete Oberfläche	5,0 N/cm



Temperaturbeständigkeit:

<u>Temperatur:</u>	<u>Zeit:</u>
155° C	kurzzeitig
130° C	langzeitig

Zusätzliche Informationen:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: Zimmertemperatur 18° C

Druck: Thermische Transferbedruckung

Stanzteile: Empfohlen wird Rotary-Die-Cutting. Hohe Wickelspannungen sollten vermieden werden.

Verpackung: Lagerung der Etikettenbasismaterialien und gefertigte Etiketten in Kunststoffverpackungen.

Handling: Der Kontakt mit der Etikettenoberfläche sollte vermieden werden. Die Umgebung während der Verarbeitung sollte sauber und staubfrei sein.

Lagerkonditionen: Empfohlen werden 20° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

Empfohlene Drucker und Farbbänder:

<u>Drucker</u>	<u>Empfohlene Farbbänder</u>
Fargo Prodigy Plus (203 dots/inch, 4 inch/sec speed, high burn setting)	Sony TR4090, Sigma P, Sigma E, Pelican T016, Armor AXR-7+
Zebra 90 Xi (300 dot/inch, 2 inch/sec speed, high burn setting)	Sony TR4090, Sigma P, Sigma E, Keymax Alpha, Pelican T016, Ricoh D105A, Armor AXR-7+
Zebra 91 (300 dot/inch, 2 inch/sec speed, high burn setting)	Sony TR4090, Sigma P, Sigma E, Keymax Alpha, Pelican T016, Ricoh D105A, Armor AXR-7+

Anmerkung:

Oben genannte Empfehlungen basieren auf Tests mit Farbbändern der genannten Hersteller. Die Empfehlungen beziehen sich nicht auf Bänder aus eigener Herstellung oder abgeänderte Versionen der oben genannten Farbbänder.