

PPI ADHESIVE PRODUCTS GmbH
Postfach 12 24
51780 Lindlar
Telefon: 0 22 66 / 6137 + 7775
Telefax: 0 22 66 / 7795
Internet: <http://www.ppi-germany.de>
E-Mail: info@ppi-germany.de



PPI-RD 689B - Antistatisches Etikettenmaterial für thermische Transferbedruckung -

PPI-RD 689B ist ein hochtemperaturbeständiges, thermisch bedruckbares Etikettenbasismaterial, welches mit Farbbändern basierend auf Hochleistungsharzen bedruckt werden kann.
 Der spezielle Kleberaufbau verhindert statische Entladung beim Entfernen der Abdeckung oder nach Gebrauch beim Entfernen von der Oberfläche.

PPI-RD 689B ist mit Transfer- und Barcode bedruckbar. Der Druck ist verschmierungsfest.

PPI-RD 689B ist beständig gegen viele Lösungsmittel und Verfahrenskemikalien.

PPI-RD 689B ist hochtemperaturbeständig sogar bei direktem Kontakt mit geschmolzenem Löt-material.

PPI-RD 689B eignet sich für die Anwendung in der Elektronikindustrie für die Unterseite von gedruckten Schaltungen und zum Gebrauch bei der **SMD-Technik**. Sowie in der Automobilindustrie, Luftfahrtindustrie und für viele industrielle Anwendungen, die hohe Temperaturbeständigkeit und /oder chemische Beständigkeit erfordern.

Technische Daten:

DIN-Werte:

Basismaterial	:	Polyimidfolie
Trägerdicken	:	0,025 mm
	:	0,050 mm
Gesamtdicken	:	0,075 mm
	:	0,100 mm
Kleberart	:	Kunstharzkleber (elektrisch leitend)
(Oberflächenwiderstand)		$10^4 - 10^5 \Omega / \text{Ö}$
Farbe	:	weiß
Hitzebeständigkeit (Kleber)	:	bis zu 300 ° C kurzzeitig
Kleberabdeckung	:	Silikonisiertes Papier NS 1-91
Dicke der Abdeckung	:	0,075 mm +/- 0,006 mm
Flächegewicht	:	91 g +/- 4 g/m ²
Trennwirkung	:	Fasson 6-11 cN/25 mm
		BDF (A7475) 6-12 cN/25 mm

Technische Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die nach unserer Auffassung verlässlich sind. Sie sind jedoch keine Garantie und entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Prüfungen.



Resistenz gegen Chemikalien und Lösungsmittel

Test Methode: Das Etikettenmaterial wird auf eine rostfreie Stahlplatte aufgebracht und in verschiedene Medien getaucht.

Medium	Test - Dauer	Resultat
Wasser, 95° C	8 Stunden	kein Effekt*
Trafo-Öl, 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Diesel-Öl, 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Motor-Öl (SAE 30) 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Hydraulik-Öl, 23° C (G.M.Dextron II)	24 Stunden	kein Effekt*
Hexane, 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Heptane, 23° C	16 Stunden	kein Effekt*
Terpentin, 23° C	1 Stunde	kein Effekt*
Jet-Treibstoff, 23° C (ASTM D1655)	24 Stunden	kein Effekt*
Avgas 100LL, 23° C (ASTM D910)	24 Stunden	kein Effekt*
Frostschutzmittel* ² , 23° C	24 Stunden	kein Effekt*
Reinigungsmittel* ³ , 23° C	8 Stunden	kein Effekt*

* Aufbringung an die Testplatte ist nicht angegriffen/
Oberfläche ist intakt

*² Mischung Aethylen-Glykol : Wasser (1:1)

*³ Wasser mit 3% herkömmliches Reinigungsmittel

Klebkraft: 180° Abzug, 10 Minuten Druck

Oberfläche:	DIN:
Rostfreier Stahl	1,5 N/cm
Aluminium	2,0 N/cm
Gedruckte Schaltung, gegen Lötmasse beschichtet	2,5 N/cm
Polyimid-Folie	2,0 N/cm
Pulverbeschichtete Oberfläche	2,0 N/cm

Testmethoden entsprechen den Normen ASTM D-1000/04, Sektion 46-53



Temperaturbeständigkeit:

Temperatur:	Zeit:
300° C	15 Minuten
250° C	90 Minuten
200° C	240 Stunden

Zusätzliche Informationen:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: Zimmertemperatur 18° C

Druck: Thermische Transferbedruckung

Stanzteile: Empfohlen wird Rotary-Die-Cutting. Hohe Wickelspannungen sollten vermieden werden.

Verpackung: Lagerung der Etikettenbasismaterialien und gefertigte Etiketten in Kunststoffverpackungen.

Handling: Der Kontakt mit der Etikettenoberfläche sollte vermieden werden. Die Umgebung während der Verarbeitung sollte sauber und staubfrei sein.

Lagerkonditionen: Empfohlen werden 20° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit

Empfohlene Drucker und Farbbänder:

Drucker	Empfohlene Farbbänder
Fargo Prodigy Plus (203 dots/inch, 4 inch/sec speed, high burn setting)	Armor AXR 7+, AXR 8+, AXR 9+, Brady 4300, 4900, Sony 4075, 6075, Ricoh B-110A, B-110C, B-110CR, B-120E
Zebra 90 Xi (300 dot/inch, 2 inch/sec speed, high burn setting)	Armor AXR 7+, AXR 8+, AXR 9+, Brady 4300, 4900, Sony 4075, 6075, Ricoh B-110A, B-110C, B-110CR, B-120E
Zebra 91 (300 dot/inch, 2 inch/sec speed, high burn setting)	Armor AXR 7+, AXR 8+, AXR 9+, Brady 4300, 4900, Sony 4075, 6075, Ricoh B-110A, B-110C, B-110CR, B-120E

Anmerkung:

Oben genannte Empfehlungen basieren auf Tests mit Farbbändern der genannten Hersteller. Die Empfehlungen beziehen sich nicht auf Bänder aus eigener Herstellung oder abgeänderte Versionen der oben genannten Farbbänder.

Für die Anwendung bei gedruckten Schaltungen empfehlen wir dem Kunden die Kompatibilität der Tinte der Bänder mit der Flux-Lösung während des Löt-Prozesses abzuklären.